



Werkstück-Spannsysteme NC

gegen Festbacke spannend, mechanisch betätigt mit hydraulischer Kraftübersetzung
 Backenbreiten 100, 125 und 160 mm



Vorteile

- Verformungsstabiles Unterteil aus Stahl
- Hydraulische Kraftübersetzung
- Gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- Umfangreiches Backenprogramm
- Leichte Spannbereichseinstellung mittels Steckbolzen-Schnellverstellung
- Winkelantrieb oder Spannkraftvorwahl nachrüstbar (Zubehör)
- Optionale Spannkraftanzeige
- Minimale Rüstzeiten
- Gewindebohrung in der Festbacke für Werkstückanschlag
- Spannrand für Spannpratzen
- Schnelle Reinigung durch einfaches Abziehen des Schlittens
- Längs- und Quernuten 20 H7 für schnelles und NC-gerechtes Positionieren
- Unterschiedliche Baulängen für optimale Anpassung an den Maschinentisch und an die Störkanten im Bearbeitungszentrum

Beschreibung

Werkstück-Spannsysteme der Baureihe NC lassen sich durch ihre Steckbolzen-Verstellung flexibel und schnell an die unterschiedlichsten Spannbereiche anpassen.

Anhand der Längs- und Quernuten 20 H7 kann der NC schnell und NC-gerecht positioniert werden.

Als Zubehör sind Aufsatz-Stufenbacken erhältlich, mit denen der Spannbereich erweitert werden kann.

Durch das Herausziehen des Steckbolzens und Abziehen des Spannschlittens vom Unterteil wird ein einfaches und schnelles Reinigen des Spannsystems ermöglicht. Hierdurch reduzieren sich kostenintensive Nebenzeiten.

Ausführung mit Spannkraftanzeige

Die Ausführung mit Spannkraftanzeige ermöglicht eine stufenlose und exakte Spannkrafteinleitung. Dies bietet enorme Vorteile u. a. bei der Schrapp-Schlichtbearbeitung. Die hochgenaue Reproduzierbarkeit der Spannkräfte garantiert eine größtmögliche Wiederholgenauigkeit der Spannvorgänge.

Weiterhin sorgt die Spannkraftanzeige durch die permanente Spann- und Systemkontrolle für eine hohe Sicherheit auch beim Einsatz von Grippbacken.

Technische Daten

Spannprinzip: **gegen Festbacke spannend**
 Betätigung: **mechanisch**
 durch Handkurbel mit hydraulischer Kraftübersetzung

NC 100

Backenbreite: 100 mm
 Spannkraft: 25 kN
 Unterteillängen: 380 und 540 mm
 max. Spannweiten: 386 und 546 mm

NC 125

Backenbreite: 125 mm
 Spannkraft: 40 kN
 Unterteillängen: 430, 560 und 720 mm
 max. Spannweiten: 431, 561 und 721 mm

NC 160

Backenbreite: 160 mm
 Spannkraft: 50 kN
 Unterteillängen: 550 und 750 mm
 max. Spannweiten: 573 und 773 mm

Beratung

Unsere Fachleute beraten Sie, gerne auch vor Ort, und erarbeiten mit Ihnen die optimale Spannlösung. Umfangreiche Informationen wie Zeichnungen und CAD-Modelle erhalten Sie auf Anfrage.

Einsatz

Werkstück-Spannsysteme NC werden vorteilhaft in der Vertikalbearbeitung für den Werkzeug-, Formen- und Vorrichtungsbau eingesetzt.

Zubehör

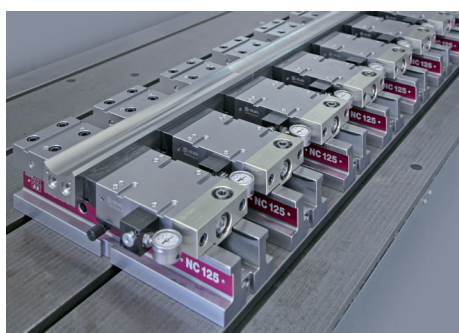
Siehe Katalogblatt WS 1.300Z

- Aufsatzbacken
- Spann- und Schnellwechselbacken
- Spannkraftvorwahl
Die Spannkraftvorwahl ermöglicht eine 6-stufige Begrenzung der Maximalspannkraft auf Teilwerte.
- Winkelantriebe
Der nachrüstbare Winkelantrieb erleichtert die Betätigung, z. B. bei Längsaufspannung auf dem Maschinentisch.
- Werkstückanschläge
- Zubehör für die Befestigung

Lieferumfang

- Standard-Spannbacken glatt/geriffelt
- Handkurbel

Anwendungsbeispiel



Werkstück-Spannsysteme NC 125 mit Spannkraftanzeige

Anwendungsvideo



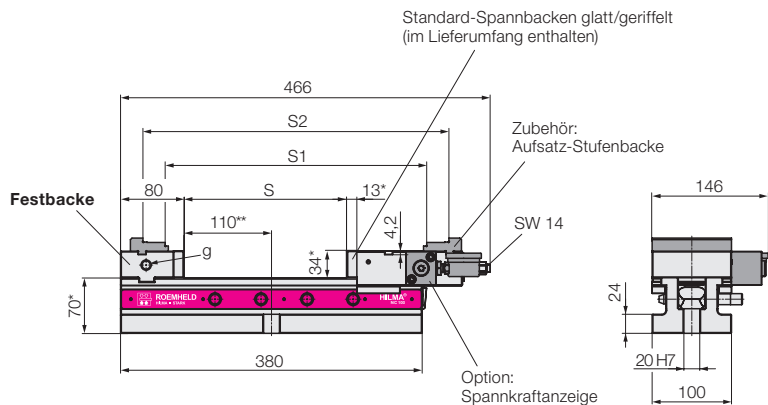
www.youtube.com/watch?v=x3KwYhWMlc

Technische Daten • Abmessungen

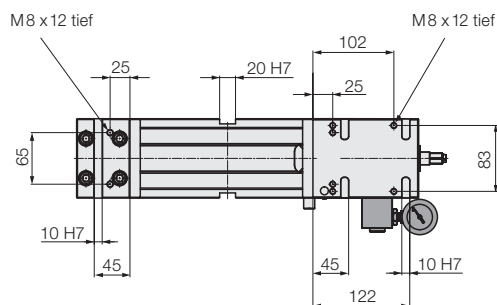
NC 100

NC 100

Unterteillänge 380 mm

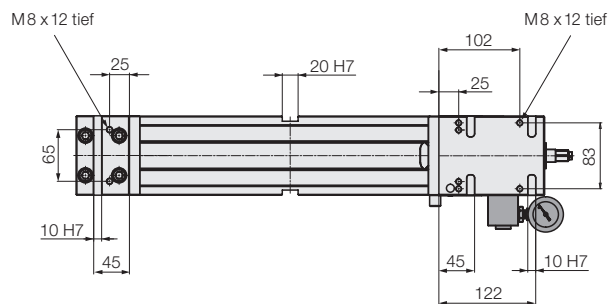
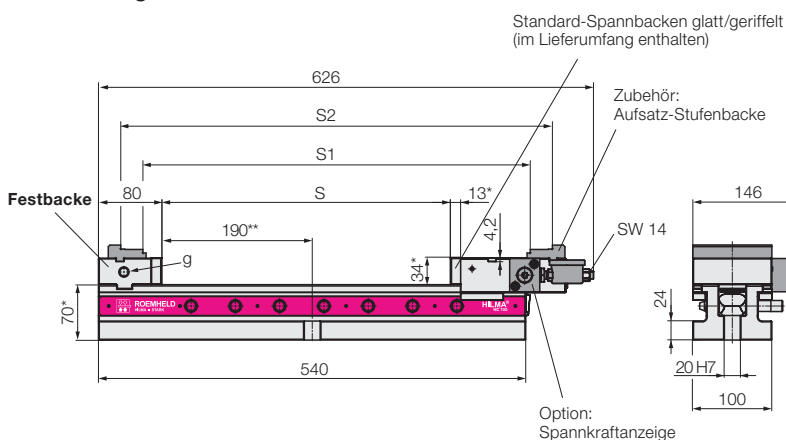


Ansicht von oben



NC 100

Unterteillänge 540 mm



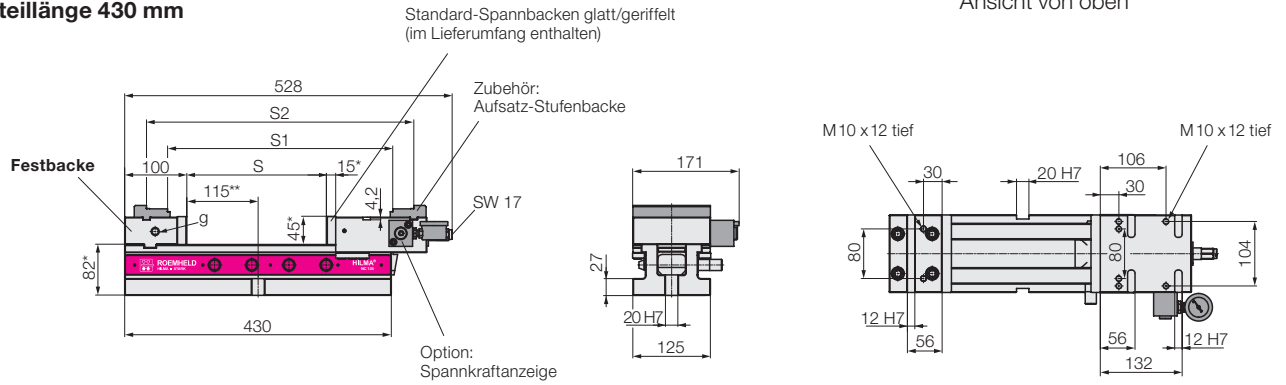
* Toleranz $\pm 0,01$ mm
 ** Toleranz $\pm 0,02$ mm
 Alle Abmessungen in [mm]

Baureihe		NC 100	NC 100
Spannprinzip		Festbacke	Festbacke
Betätigung		mechanisch	mechanisch
Spannkraft	[kN]	25	25
Spannbereich S ¹⁾	[mm]	0–205	0–365
Spannbereich S1 ¹⁾	[mm]	125–330	125–490
Spannbereich S2 ¹⁾	[mm]	181–386	181–546
Unterteillänge	[mm]	380	540
g beidseitig	[mm]	M 12 x 18	M 12 x 18
Gewicht mit Spannbacken	[kg]	18,5	28,5
Bestell-Nr.		930720203	930720303
Bestell-Nr. mit Spannkraftanzeige		930720213	930720313

¹⁾ mit den dargestellten Spannbacken. Weitere Spannbacken und Zubehör auf Katalogblatt WS 1.300Z.

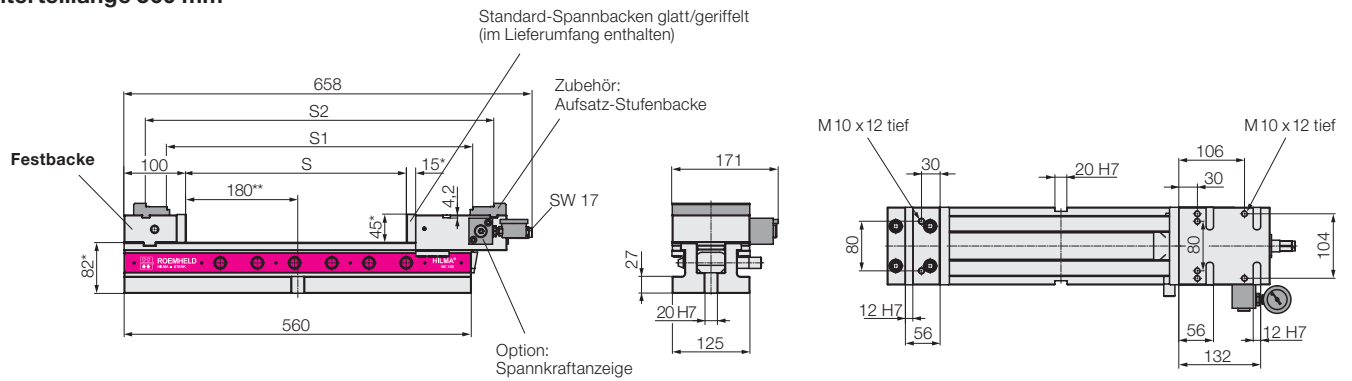
NC 125

Unterteillänge 430 mm



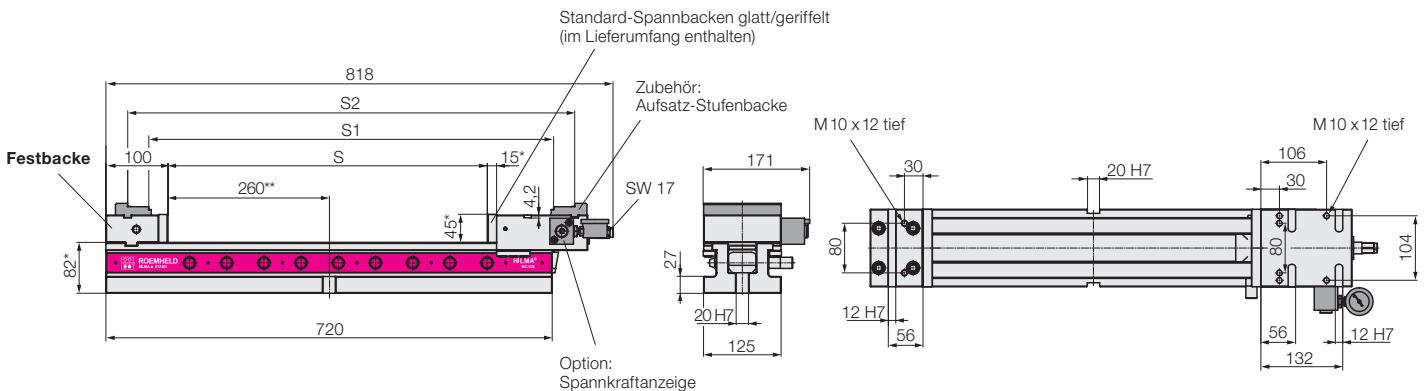
NC 125

Unterteillänge 560 mm



NC 125

Unterteillänge 720 mm



* Toleranz ±0,01 mm
 ** Toleranz ±0,02 mm
 Alle Abmessungen in [mm]

Baureihe		NC 125	NC 125	NC 125
Spannprinzip		Festbacke	Festbacke	Festbacke
Betätigung		mechanisch	mechanisch	mechanisch
Spannkraft	[kN]	40	40	40
Spannbereich S ¹⁾	[mm]	0–225	0–355	0–515
Spannbereich S1 ¹⁾	[mm]	138–363	138–493	138–653
Spannbereich S2 ¹⁾	[mm]	206–431	206–561	206–721
Unterteillänge	[mm]	430	560	720
g beidseitig	[mm]	M 12 x 18	M 12 x 18	M 12 x 18
Gewicht mit Spannbacken	[kg]	31,5	41,5	48,8
Bestell-Nr.		930730203	930730303	930730403
Bestell-Nr. mit Spannkraftanzeige		930730213	930730313	930730413

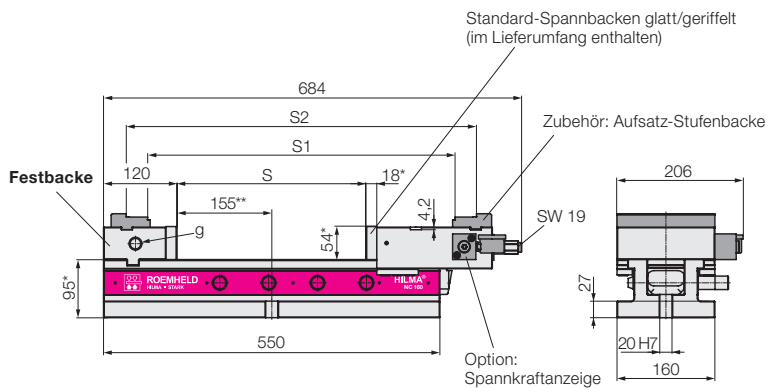
¹⁾ mit den dargestellten Spannbacken. Weitere Spannbacken und Zubehör auf Katalogblatt WS 1.300Z.

Technische Daten • Abmessungen

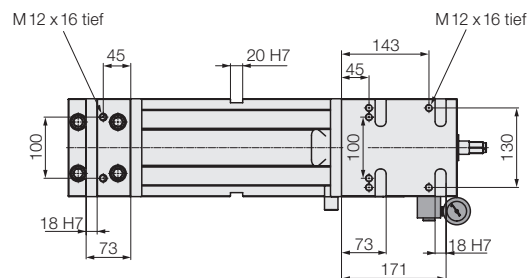
NC 160

NC 160

Unterteillänge 550 mm

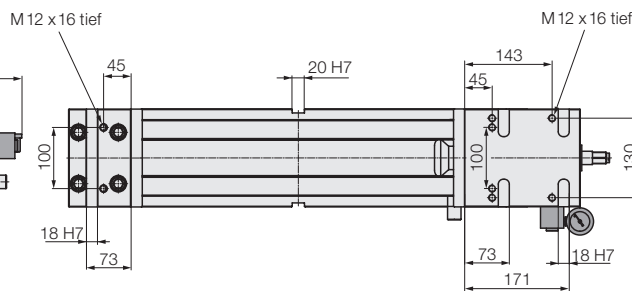
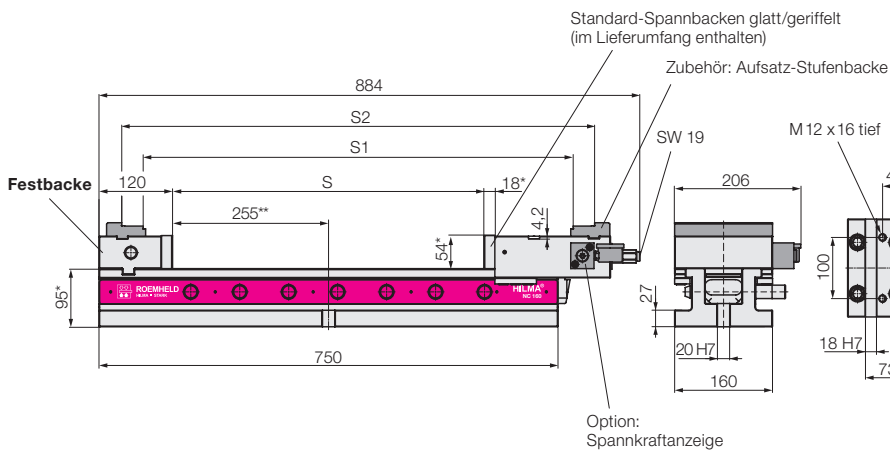


Ansicht von oben



NC 160

Unterteillänge 750 mm



* Toleranz ±0,01 mm
 ** Toleranz ±0,02 mm
 Alle Abmessungen in [mm]

Baureihe		NC 160	NC 160
Spannprinzip		Festbacke	Festbacke
Betätigung		mechanisch	mechanisch
Spannkraft	[kN]	50	50
Spannbereich S ¹⁾	[mm]	0–308	0–508
Spannbereich S1 ¹⁾	[mm]	194–502	194–702
Spannbereich S2 ¹⁾	[mm]	264–572	264–772
Unterteillänge	[mm]	550	750
g beidseitig	[mm]	M20x27	M20x27
Gewicht mit Spannbacken	[kg]	58,5	75,6
Bestell-Nr.		930740203	930740303
Bestell-Nr. mit Spannkraftanzeige		930740213	930740313

¹⁾ mit den dargestellten Spannbacken. Weitere Spannbacken und Zubehör auf Katalogblatt WS 1.300Z.